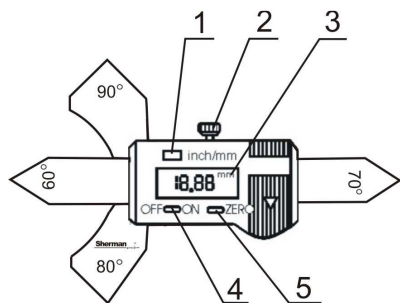


Spoinomierz cyfrowy SPB-1C

Dane techniczne

Zakres pomiarowy	0-20mm / 0-0.8"
Dokładność	0.01mm / 0.0005" (<100mm)
Metoda pomiaru	Metoda pojemności liniowej
Wyświetlacz	Wyświetlacz ciekłokrystaliczny
Zasilanie	Bateria 1,5 V 165mAh
Temperatura pracy	5°C - 40°C
Wpływ wilgotności	Pomijalny przy wilgotności względnej poniżej 80%

Opis urządzenia



1. Przełącznik mm/cale
2. Śruba blokująca
3. Wyświetlacz ciekłokrystaliczny
4. Przycisk włączający/wyłączający
5. Przycisk zerowania

Uwagi ogólne

1. Suwak może być przesuwany tylko po poluzowaniu śruby blokującej (2).
2. Należy wyczyścić wszystkie powierzchnie miernicze oraz korpus spoinomierza. Nie używać żadnych roztworów organicznych.
3. Należy sprawdzić czy wszystkie przyciski, przełączniki oraz wyświetlacz ciekłokrystaliczny działają prawidłowo.

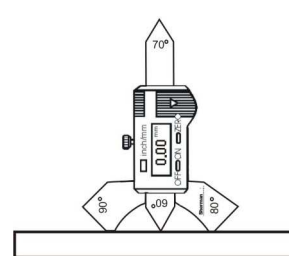
Uwagi eksploatacyjne

1. Przed użyciem należy przetrzeć spoinomierz suchą miękką ściereczką w celu uniknięcia błędów wskazania spowodowanych wilgocią.
2. Spoinomierz należy utrzymywać w czystości i z dala od wilgoci
3. Powierzchnie spoinomierza należy czyścić delikatnie miękką ściereczką. Nie używać nafty, acetonu i innych roztworów organicznych.
4. Wyłączanie spoinomierza podczas dłuższych przerw w eksploatacji znacznie wydłuża żywotność baterii.
5. Nie należy przykładać do spoinomierza żadnego napięcia elektrycznego ze względu na ryzyko uszkodzenia elementów elektronicznych.
6. Po wymianie baterii mogą nastąpić problemy z wyświetlaczem. W takim wypadku należy ponownie wyjąć baterię i włożyć z powrotem po upływie 30 sekund.

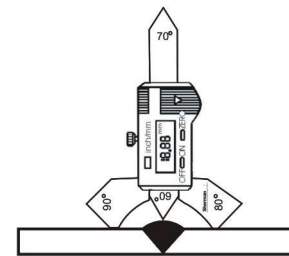
Podstawowe metody pomiarowe

Przed rozpoczęciem pomiaru należy:

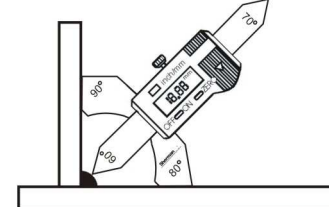
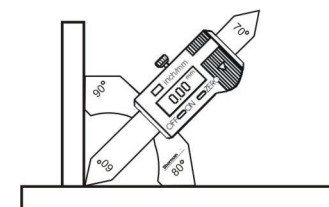
1. Poluzować śrubę blokującą.
2. Włączyć spoinomierz naciskając przycisk ON. Następnie przy pomocy przełącznika mm/cale wybrać żądaną jednostkę.
3. Ustawić powierzchnie pomiarowe w odpowiedniej pozycji, a następnie wyzerować spoinomierz przyciskiem ZERO



Pomiar wysokości spiny czolowej

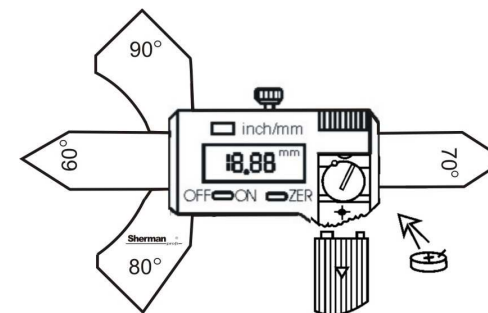


Pomiar grubości spiny pachwinowej



Wymiana baterii

Miganie cyfr wyświetlacza wskazuje na rozładowanie baterii. Należy zdjąć pokrywę baterii w kierunku wskazywanym przez strzałki i wymienić baterię (dodatnią stroną na zewnątrz).



Usuwanie problemów

Objawy	Prawdopodobna przyczyna	Sposób usunięcia
Cyfry migają naprzemiennie z częstotliwością 1/sek.	Napięcie baterii niższe niż 1,45V.	Wymienić baterię.
Wskazania wyświetlacza niezmienne podczas przesuwania suwaka.	Przypadkowe zwarcie w obwodzie	Wyjąć baterię na ok. 30 sekund i włożyć ponownie.
Dokładność mniejsza niż nominalna, lecz w zakresie $\pm 0,1$ mm	Zabrudzony czujnik	Wysunąć suwak i przeczyszczyć czoło czujnika sprężonym powietrzem (5kg/cm ²)
Brak wskazań wyświetlacza	1. Słabe styki baterii 2. Napięcie baterii poniżej 1,4V	1. Zdjąć pokrywę baterii i sprawdzić czy jest prawidłowo osadzona 2. Wymienić baterię

TECWELD Piotr Połak

41-943 Piekary Śląskie, ul. Szmaragdowa 21/3/6
Tel. (+48 32) 38-69-428, fax (+48 32) 38-69-434,

oddział:

41-909 Bytom, ul. Krzyżowa 3
e-mail: info@tecweld.pl www.tecweld.pl

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

01/SPB-1C/2014

Upoważniony przedstawiciel producenta:

TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary Śląskie
ul. Szmaragdowa 21/3/6

oddział:
41-909 Bytom
ul. Krzyżowa 3
POLSKA

Deklarujemy, że niżej wymieniony wyrób:

Spoinomierz cyfrowy typ: SPB-1C

Znak towarowy producenta: **Sherman**[®]
— profi —

do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymogi następującej dyrektywy Unii Europejskiej oraz przepisów krajowych wprowadzających tę dyrektywę:

Dyrektywy Kompatybilności Elektromagnetycznej EMC 2004/108/EC

oraz jest zgodny z następującą normą:

PN-EN 61326-1: 2013-06 Wyposażenie elektryczne do pomiarów, sterowania i użytku w laboratoriach -- Wymagania dotyczące kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) – Część 1: Wymagania ogólne.

Rok umieszczenia znaku CE na urządzeniu: 2007

Bytom, dn. 03.01.2014

Piotr Polak
(podpis osoby upoważnionej)